



Modello Model	Portata, l/min Flow rate, l/min		ØA	ØB	L	H	H1	H2	L2	L3	Peso, kg Weight, kg	
	min	max									STD	OPT
MA-100	216	2160	4"	1½"	205	530	210	277	100	296	50	58
MA-125	325	3250	5"	1½"	250	530	220	290	100	296	58	66
MA-150	475	4750	6"	2"	300	570	240	330	115	345	65	75
MA-200	850	8500	8"	2"	400	600	270	359	115	345	90	100
MA-250	1366	13660	10"	2½"	500	690	320	427	145	431	130	142
MA-300	1916	19160	12"	2½"	602	750	335	443	145	431	160	172
MA-350	2530	25300	14"	2½"	692	819	378	476	145	427	215	235

### Specifiche – Specifications

Flange: ISO PN16 o ANSI # 150 – A105 Carbon Steel	Flanges: ISO PN16 o ANSI #150 – A105 Carbon Steel
Corpo miscelatore: acciaio al carbonio	Body mixer: carbon steel
Ugello acqua: bronzo	Water nozzle: bronze
Diaframma schiumogeno: acciaio inox AISI 316	Foam concentrate diaphragm: stainless steel AISI 316
Valvola regolatrice di miscela(*): ASTM A 105 corpo sfere inox	Mixing regulator valve: ASTM A 105 body stainless steel sphere
Filtro(*): Corpo in ghisa, filtro in acciaio inox	Strainer (*): Body cast iron, Filter Stainless steel
Miscela: 1%, 3%, 6% (preselezionato)	Mixing ratio: 1%, 3%, 6% (pre-selected)
La pressione della schiuma all'ingresso del miscelatore deve essere superiore a quella dell'acqua di almeno 1-1,5 bar	The pressure of the foam on entering the mixer must be at least 1-1,5 bars higher than that of the water
(*) A richiesta	(*) On request

### Certificazioni - Certifications



According to  
**EN-13565-1**



**Diagramma perdita di carico - Pressure loss diagram**

