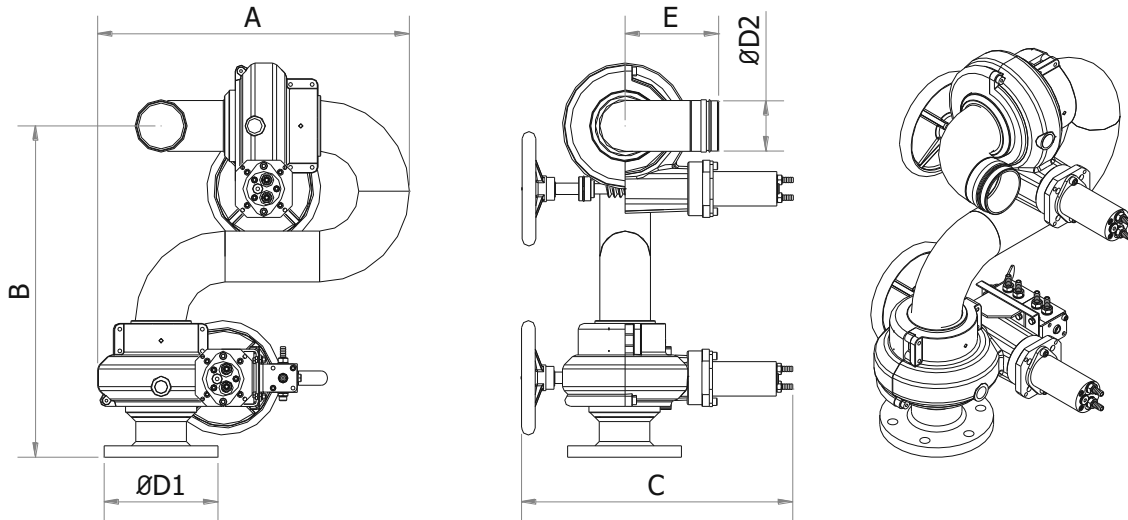


Model

MMO
80-100

Monitore oleodinamico

Hydraulic monitor



Modello Model	Corpo Body size	Portata max* max flow rate* l/min	ØD1 ISO PN16 ANSI #150	ØD2 GAS-BSP M	A	B	C	E	Peso Weight kg
MMO-80	3"	4000	3", 4", 6"	3"	550	580	480	165	63
MMO-100	4"	7000	4", 6", 8"	4"	640	670	480	205	68

* raccomandato / recommended

Specifiche – Specifications

Pressione di progetto: 16 bar	Design pressure: 16 bar
Pressione di lavoro massima (consigliata): 12 bar	Max. working pressure (advised): 12 bar
Rotazione: 340° (con punto morto)	Rotation: 340° (with dead centre)
Elevazione: +85°/-50°	Elevation: +85°/-50°
Velocità di rotazione: 8°/sec (variabile)	Speed of rotation: 8°/sec (variable)
Pressione olio: 40/60 bar	Oil pressure: 40/60 bar
Motore idraulico: portata olio 3 l/min	Hydraulic motor: oil flow 3 l/min
By-pass per comando manuale	By-pass for manual control
Carter: lega leggera anodizzata	Gears case protection: anodized light alloy
Giunti in acciaio inox AISI 304 montati su sfere in bronzo fosforoso e muniti di ingrassatori	Joints in stainless steel AISI 304 mounted on phosphor bronze balls and supplied with grease nipples
Flangia di base: acciaio al carbonio	Inlet flange: carbon steel
Finitura: ciclo di verniciatura CSI#2 (vedi sezione 0-3-3-2)	Finish: coating cycle CSI#2 (see section 0-3-3-2)
Perdita di carico: vedi la sezione 4-1-15	Pressure loss: see section 4-1-15

A richiesta – Optional

Flangia: acciaio inox AISI 304 o 316	Inlet flange: stainless steel AISI 304 or 316
Corpo: acciaio inox AISI 316	Body: stainless steel AISI 316
Rotazione orizzontale 360° continua	Continuous horizontal movement 360°
Versione ATEX	ATEX version

Certificazioni - Certifications

